

CẤU HÌNH KỸ THUẬT DÂY NỐI CỦA BỘ DÂY TRUYỀN DỊCH

(Tiệt trùng ETO)

Cho

Nipro Sales (Thailand) Company

Tổng cộng 13 trang

ĐƯỢC CHẤP NHẬN BỞI

Nipro Sales (Thailand) Co.,Ltd

Ký tên:

Chức danh: Giám đốc Marketing

Ngày 10/05/2018

Dấu niêm phong của công ty

ĐƯỢC PHÊ DUYỆT BỞI

Nipro (Thailand) Corporation Limited

(Nhà máy)

Đã ký

(Ông. Prapun Puntorn)

Trưởng phòng Đảm bảo Chất lượng

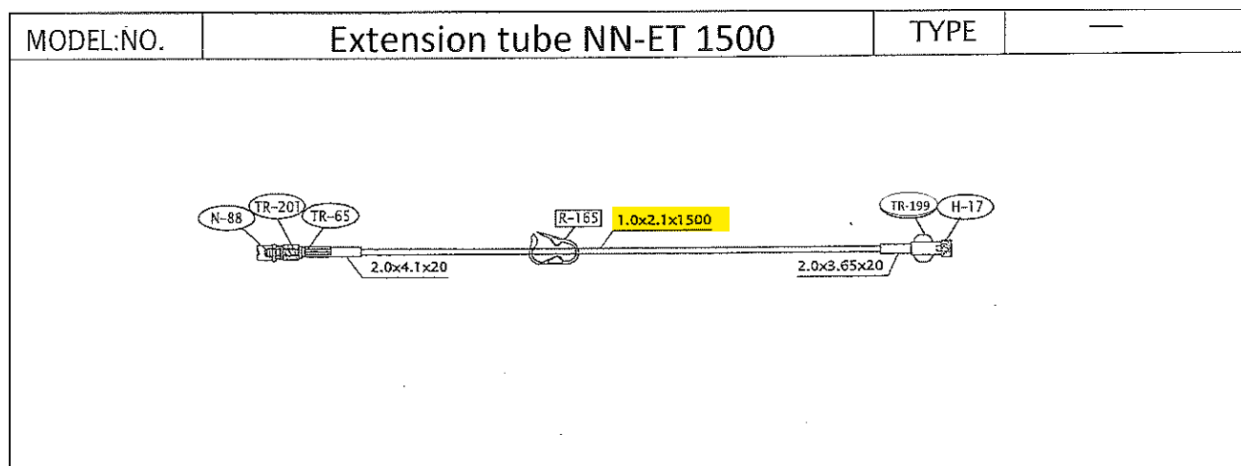
SOẠN THẢO BỞI

Ông. Jeerawat P. /Nhân viên Phòng Kiểm soát chất lượng I vào 04/05/2018

Bà. Jirunya T./Trưởng Phòng Kiểm soát chất lượng I vào 04/05/2018

3. Thiết kế và Các thành phần cấu tạo sản phẩm

Bản vẽ sơ đồ, các thành phần cấu tạo, chất liệu để tạo nên Dây nối theo thông tin dưới đây



4. Cấu hình kỹ thuật

4.1 Các đặc tính chức năng

Khi test dây nối trong mỗi quá trình sản xuất, mỗi lô sản phẩm phải đáp ứng được các tiêu chuẩn liệt kê ra dưới đây

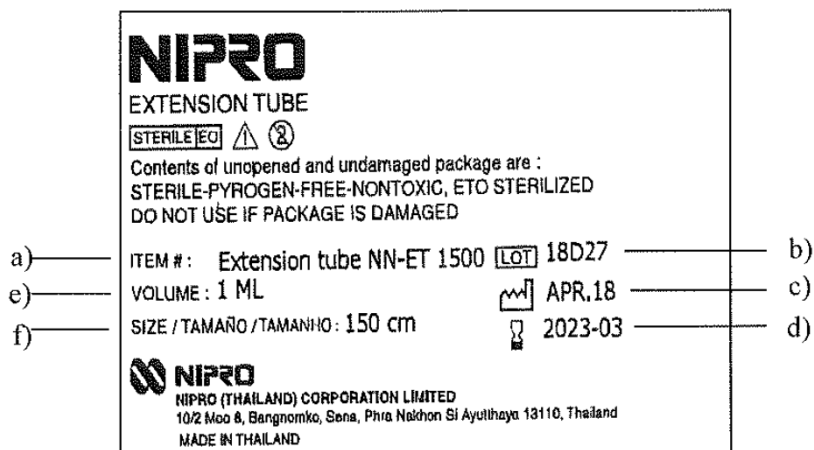
2. Kiểm tra về độ chiết suất			Hàng tháng	JMHW Số 494
Độ trong suốt quan sát bằng mắt thường	Không màu, trong suốt và không có vật thể lại			
% dẫn truyền	>93			
Khác biệt về pH	<1.5			
Chất khử KMnO4	<1.0 ml			
Cặn bay hơi	<1.0mg			
Kiểm tra tạo bọt	<180 giây			
Kẽm (Zn)	<0.5µg/ml			
Thiếc (Sn)	<0.5µg/ml			
Sự hấp thụ tia UV	<0.1			

4.2.2 Bài kiểm tra về sự hiệu quả

Bài kiểm tra	Đặc điểm	Tần suất kiểm tra	Phương pháp
a. Kiểm tra chịu áp lực Kg/cm2	Không rò rỉ	Mỗi lô hàng	Nén 1 áp lực 1,3kgf/cm2 trong 20 phút, theo dõi dấu hiệu của bất kỳ sự rò rỉ nào

b. Kiểm tra chịu áp lực hút	Không rò rỉ	Mỗi lô hàng	Áp 1 áp lực hút âm 450 mmHg trong 20 phút, theo dõi dấu hiệu của bất kỳ sự rò rỉ nào
-----------------------------	-------------	-------------	--

5.1 Bao bì



5.4 Các thông số trên bao bì được mô tả như sau:

e. Thể tích

Thể tích nước muối đuổi khí trước khi sử dụng

1 ML

Tổng thể tích nước muối dùng cho
đuổi khí trước khi sử dụng là 1ml